



TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.
天津市金桥焊材集团有限公司
MILL CERTIFICATE
产品质量证明书

СЕРТИФИКАТ
890000319342

№1, LiuJing Road, DonLi Development Area, TianJing, CHINA
Tel: (86)-(022)-58296666, Website: www.TJGoldenBridge.com
Fax: (86)-(022)-24992135, e-mail: Market@TJGoldenBridge.com

на электроды покрытые
J38.10

Сварочный материал произведен в соответствии с системой качества GB/T 19001-2016 - ISO 9001: 2015

Сварочный материал произведен в соответствии с системой качества GB/T 19001-2016 ISO 9001:2015

Марка	Номер партии	ТУ, стандарты	Диаметр, мм	Длина, мм	Дата изготовления					
J38.10	22111652	AWS A5.1: E6013; ISO 2560-A-E 35 0 R 11; ТУ 1272-017-62969303-2015	2,5	250	15.11.2022					
Химический состав наплавленного металла, %										
C	S	Mn	Si	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Nb
0,057	0,011	0,30	0,14	0,019	0,025	0,009	0,005	0,008	0,008	0,005

Состояние испытания	Механические свойства наплавленного металла						Другие испытания
	Статическое растяжение				Ударный изгиб		
	R _m , МПа	R _{p0,2} , МПа	A, %	Z, %	KV,2 Дж	Температура испытаний, 0 °C	
Исходное состояние после сварки	495	395	28,0	-	90, 91, 92		

Специальные свойства				
Сварочно-технологические свойства	Содержание ферритной фазы, %	Стойкость к межкристаллитной коррозии	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание диффузионного водорода, см³/100г
Удовлетворительные	-	-	-	-

Электроды соответствуют: AWS A5.1: E6013;

ISO 2560-A-E 35 0 R 11;

ТУ 1272-017-62969303-2015.



Отдел контроля качества: