



Филиал ООО «ЭСАБ»
в г. Тюмени
ESAB branch in Tyumen

Сертификат качества / Quality certificate
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE
в соответствии / according to EN 10204-3.1

№ сертификата / Cert no	СЕРТ-284-5540/23	Дата / Date	14.07.2023
Наш номер заказа / Our order no		Ваш номер заказа / Your order no	
Заказчик / Customer	ООО «ЭСАБ»	Получатель сертификата / Receiver of the certificate	ООО «ЭСАБ»

Наименование продукции / Product designation	УОНИИ-13/55 4,0x450 UONII-13/55	
Партия / Lot number	SAX284-5540	
Артикул / Item number	5676404WMO	
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Количество в партии, кг / Quantity, kg	30 000	
Классификация / Classification	ГОСТ 9466 ГОСТ 9467	Э50А-УД / Е 514(5) - Б 2 0
	ISO 2560-A	Е 42 3 В2 2 Н10
	SFA/AWS A5.5	E7015-G
ТУ / Technical description	ТУ 1272-125-55224353-2013	

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / Chemical composition of the lot specific weld metal	% масс / Weight %
C	0,08
Si	0,36
Mn	1,26
Cr	0,09
Ni	0,08
Mo	0,01
V	0,006
Cu	0,14
Nb	0,003
S	0,013
P	0,015
Марка проволоки / Type of core wire	Св-08АА-Э, Св-08А-Э ГОСТ 2246

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /

This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь
с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions (*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /

Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. / Name	Попова Д.И./ Popova D.	Начальник отдела технологии и качества филиала ООО «ЭСАБ» в г. Тюмени Quality Assurance manager, ESAB branch in Tyumen
------------------------	---------------------------	---

ИНН 7704219345 КПП 720343001 ОГРН 1037739258919	ПОЧТОВЫЙ АДРЕС: 625059 г.Тюмень, 6-й км. Велижанского тракта, 13 а/я2860 POSTAL ADDRESS: 625059 Tyumen, Velizhansky tract 6km, 13 p.o.b. 2860	ТЕЛЕФОН / ФАКС 8(3452) 683060 TELEPHONE / FAX 8(3452) 683060
---	---	---



Филиал ООО «ЭСАБ»
в г. Тюмени
ESAB branch in Tyumen

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE
в соответствии / according to EN 10204-2.2

Наименование продукции / Product designation	УОНИИ-13/55 4,0x450	
Артикул / Item number	5676404WMO	
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ 9466 ГОСТ 9467	Э50А-УД / E514(5)-B20
	ISO 2560-A	E 42 3 B22 H10
	SFA/AWS A5.5	E7015-G
ТУ / Technical description	ТУ 1272-125-55224353-2013	

№ сертификата / Cert no	СЕРТ-284-5540/23
Одобрения / Approvals*	Соответствие / Compliance
ГОСТ / GOST	ГОСТ 9466 ГОСТ 9467
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	350-400°C в течение 2 ч / 350-400°C in 2 h
Пространственные положения / Weld positions	Все за исключением вертикально вниз / All except of vertical down
Род тока, полярность / Current, polarity	Постоянный / DC+
Диапазон сварочного тока / Weld current range	120...190 А
Содержание диффузионного водорода в наплавленном металле – менее 10 мл/100 г напл./ <i>Diffusion hydrogen content in all weld metal is less then 10 ml/100 g</i>	

Механические свойства наплавленного металла / Mechanical properties for all weld metal	Значение / Value
Предел текучести / Yield strength	не менее 420 МПа / ≥ 420 MPa
Предел прочности / Tensile strength	не менее 540 МПа / ≥ 540 MPa
Относительное удлинение / Elongation	не менее 22% / ≥ 22%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-30°C)	не менее 59 Дж/см ² / ≥ 59 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	не менее 130 Дж/см ² / ≥ 130 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	не менее 80 Дж/см ² / ≥ 80 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-60°C)	не менее 50 Дж/см ² / ≥ 50 J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /

This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения), пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

In case of any questions (*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /

Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. /
Name

Попова Д.И./
Popova D.

Начальник отдела технологии и качества филиала ООО «ЭСАБ» в г. Тюмени
Quality Assurance manager, ESAB branch in Tyumen

ИНН 7704219345
КПП 720343001
ОГРН 1037739258919

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС:

625059 г.Тюмень, 6-й км.
Велижанского тракта, 13
а/я2860

POSTAL ADDRESS:

625059 Tyumen, Velizhansky
tract 6km, 13 p.o.b. 2860

ТЕЛЕФОН / ФАКС

8(3452) 683060

TELEPHONE / FAX

8(3452) 683060