



TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.
天津市金桥焊材集团有限公司
MILL CERTIFICATE
产品质量证明书

СЕРТИФИКАТ
890000343123

№1, Liujiang Road, Dongli Development Area, Tianjin, CHINA

Tel: (86)-(022)-58296666, Website: www.TJGoldenBridge.com

Fax: (86)-(022)-24992135, e-mail: Market@TJGoldenBridge.com

на электроды покрытые

J48.57 (J507)

Сварочный материал произведён в соответствии с системой качества GB/T 19001-2016 / ISO 9001: 2015

Марка		Номер партии		ТУ, стандарты			Диаметр, мм	Длина, мм
J48.57 (J507)		23100932		AWS A5.1 E7015 ТУ 1272-015-62969303-2015			4,0	400
Химический состав наплавленного металла, %								
C	S	Mn	Si	P	Cr	Ni	Mo	V
0,082	0,014	0,98	0,42	0,018	0,035	0,012	0,005	0,006

Состояние испытания	Механические свойства наплавленного металла						
	Статическое растяжение				Ударный изгиб		
	R _m , МПа	R _{p0,2} , МПа	A, %	Z, %	KV2 Дж	Температура испытаний, -30°C	Температура испытаний, -20°C
Исходное состояние после сварки	563	455	30,5		165,152,155		163,178,159

Специальные свойства				
Сварочно-технологические свойства	Содержание ферритной фазы, %	Стойкость к межкристаллитной коррозии	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание диффузионного водорода, см ³ /100г
Удовлетворительные	-	-	-	-

Электроды J48.57 (J507) соответствуют требованиям:

AWS A5.1 E7015
ТУ 1272-015-62969303-2015.

Отдел контроля качества:

