

MIG/MAG SYN, PULSE, DOUBLE PULSE, TIG AC/DC HF, MMA, GOUGING

7 in 1

TECNOLOGIA ITALIANA
FoxWeld[®]
ВМЕСТЕ С 1998 ГОДА

WECO MIG 327/407/507 AC/DC DP



WECO

series

СВАРКА БЕЗ ГРАНИЦ

ПО-НАСТОЯЩЕМУ
МНОГОЦЕЛЕВОЙ
АППАРАТ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ И КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА ПЛАВЛЕНИЕМ

МНОГОЦЕЛЕВОЙ АППАРАТ

7 in 1

1 АППАРАТ
1 СВАРОЧНЫЙ ПОСТ
100% ВСЕХ РАБОТ

Полноценный аргодуговой аппарат **TIG AC/DC** в едином исполнении со сварочным полуавтоматом MIG

Упрощает логистику и экономит время на поиск и перемещение оборудования, оставляя больше времени на сварку

18

специальных функций оптимизированных под **MIG/TIG/MMA SYNERGY**, для решения самых сложных технологических задач



FoxWeld предлагает передовые технологии в области сварки:

- Многофункциональность – идеальное решение для задач крупно-промышленного производства. Оборудование позволит сократить время на обучение персонала, освободит пространство в рабочей зоне и позволит сдавать все проекты в срок.
- Выполняя сложную заварку корня шва в режиме TIG для повышения производительности – используйте режим MIG со спецфункциями и синергетикой для заполнения разделки.
- Модель WECO MIG AC/DC DP охватывает все области применения. Любой режим сварки на высочайшем классе исполнения.

100+



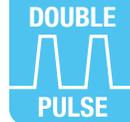
ПРОГРАММЫ
СВАРКИ



WECO DATA
MANAGER



USB
PORT



ДВОЙНОЙ
ИМПУЛЬС



ДВОЙНОЙ
МП

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЕХИМИЯ



АВИАСТРОЕНИЕ



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



УЧЕБНЫЕ ЦЕНТРЫ



МАШИНОСТРОЕНИЕ

СОВЕРШЕНСТВО СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА БЕЗ КОМПРОМИССОВ

**WECO MIG
327/407/507
AC/DC DP**

MIG	•	HSL, HIGH CONTROL, POWER ROOT, POWER FOCUS,
TIG AC	•	SOFT START, BURN BACK
TIG DC	•	MIX AC/DC, EXTRA FUSION, ЧАСТОТА AC, BALANCE AC
MMA	•	Q-SPOT, Q-START, DYNAMIC ARC, MULTI TAC
		HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICKING, DYNAMIC ARC, VRD

4 УНИКАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ СВАРКИ



POWER FOCUS (Концентрированное проплавление)

Концентрация дуги POWER FOCUS позволяет сварщику сфокусировать высокую температуру дуги в центральной части сварочной ванны, таким образом избежать перегрев кромок. Это новая технология сварки деталей из углеродистой стали, когда требуется глубокий провар в сочетании с высокой производительности. Фокусированная дуга позволяет делать меньшее число проходов для заполнения стыковых швов.



POWER ROOT (Качественная заварка корня шва любой сложности)

Функция вместе с синергетическими программами оптимизирует холодно-капельный перенос металла, для получения высокого качества сварки корневого шва углеродистых и нержавеющей сталей, в том числе аустенитных. Технология обеспечивает улучшенную форму шва при сварке тонких деталей и при выполнении вертикальных швов с большим зазором.



HIGH CONTROL (Повышенная стабильность дуги при импульсной сварке)

Новая система Pulse HC отличается очень эффективным контролем дуги для оптимизации отрыва капель при максимально сниженной мощности источника. Более стабильная сварочная дуга, практически без брызг и наплывов; Отзывчивость к движению горелки; Пониженное тепловложение и оптимальное оплавление кромок детали.



HSL (Сверхвысокая скорость сварки в импульсном режиме)

Этот режим сварки стали и цветных металлов отличается очень короткой и интенсивной дугой, позволяющий достигать стабильного горения сварочной дуги без повышенного напряжения. Благодаря этому процессу не происходит перегрева и усадочной деформации основного материала, как следствие изделие имеет лучшие механические свойства.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



Двойной механизм подачи



Блоки охлаждения WECO



Тележки WECO



Комплект WECO Data Manager



Пульты дистанционного управления WECO

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ И ИННОВАЦИОННАЯ СЕРИЯ WECO

Аппараты FoxWeld серии WECO собрали в себе весь опыт разработки и эксплуатации профессионального сварочного оборудования, начиная с 1998 г. Все аппараты линейки WECO производятся в Италии на заводе Corso Noblesville, n. 8, 35013, Cittadella, (PD) Italy.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WECO MIG 327 AC/DC DP	WECO MIG 407 AC/DC DP	WECO MIG 507 AC/DC DP
Напряжение питания, В	400 ± 15 %		
Частота сети, Гц	50/60		
Напряжение холостого хода, В	72	81	
Диапазон регулирования тока в режиме MIG, А	10 – 320	10 – 400	20 – 500
Сварочный ток ПВ 60% (25 °С) в режиме MIG, А	320	-	470
Сварочный ток ПВ 100% (25 °С) в режиме MIG, А	290	400	
Диапазон регулировки напряжения в режиме MIG, В	15 – 30,0	15 – 34,0	15 – 39,0
Диапазон регулирования сварочного тока в режиме TIG, А	5 – 320	5 – 400	5 – 500
Диапазон регулировки напряжения в режиме TIG, В	10,2 – 22,8	10,2 – 26,0	10,2 – 30,0
Пониженное напряжение холостого хода, В	11	9	
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин	1,0 – 24,0		
Катушка проволоки, мм/кг	200/5 – 300/15		
Количество ячеек памяти, шт.	99		
Класс защиты	IP 23S		
Габариты аппарата Д*Ш*В, мм	1160*670*1530		
Вес комплекта, кг	154,7	164,8	164,8
Количество программ синергетики, шт.	93	113	113

WECO
series



Более подробную информацию по специальным функциям вы можете узнать перейдя по ссылке